Fräs- und Bohrautomat

Variables Fräsen des Schloßkastens und Bohren der Griffolive für alle Anforderungen.

FBO 326

Produkt-Merkmale:

- Bohren von Griffoliven und Fräsen von Kantengetriebeschlitzen
- Automatisches Fräsen von herkömmlichen Kantengetriebeschlitzen (Länge variabel einstellbar)
- Elektronische SPS-Steuerung für sichere und gezielt veränderbare Abläufe

Optionen:

- Unterschiedliche Dornmaße mittels Handrad inkl. mechanischer Digitalanzeige einstellbar
- Einstellung der Schloßkastenhöhe für unterschiedliche Überschlagshöhen mittels Handrad mit mechanischer Digitalanzeige
- Längenpositionierung der Stäbe über die Zentralmitteneinstellung und/oder einstellbaren Klappanschlägen für konstante Griffsitze
- Automatisches Fräsen von rechteckigen Ausnehmungen für vorgelagerte Griffsitze

Technische Daten:

- Leistung:
  Bohren: 1,1 kW / Fräsen: 1,5 kW
- Spannung (V): 400
- Betriebsdruck (bar): 7
- Drehzahl Bohrwelle (U/min): 750
- Drehzahl Fräswelle (U/min): 9.000
- Fräsweglänge (mm): max. 120
- Frästiefe (mm): max. 20
- Fräshöhe (mm): 15 - 40
- Maschinenmaße L x T x H (mm):
  800 x 1.300 x 1.300
- Gewicht (kg): ca. 260
- Bearbeitbares Material:
  Fräsen: PVC
  Bohren: PVC mit Stahlarmierung

ROTOX GmbH
Am Sportplatz 2
56858 Grenderich
Tel. +49 (0)2673 981-0
E-Mail: info@rotox.com
www.rotox.com

AFS Federhenn Maschinen GmbH
Werner-v.-Siemens-Straße 6
55481 Kirchberg
Tel. +49 (0)676330321-0
E-Mail: info@afs-federhenn.de
www.afs-federhenn.de

Änderungen bleiben vorbehalten - 00280405