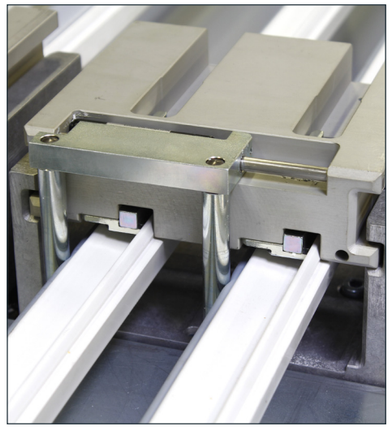
Produkt-Merkmale:

- Bedienerfreundliche PC-Steuerung mit Optimierungsprogramm und anwählbarer Resteverwaltung
- Universal-Leisten-Spannung für alle Glasleisten mit gleichem Haltefußsystem
- Motorische Verstellung zur Anpassung an unterschiedliche Glasleistenbreiten
- Korrekturen bezogen auf Profil- und/oder Zuschnittlängen
- Regelbarer pneumatischer Sägeblattvorschub
- Sägeblattanordnung von oben, dadurch fallen die Abschnittstücke und Späne frei nach unten
- Vorlegemagazin für 10 x 2 Glasleisten
- Zufuhreinheit mit Servomotor und Magnetband
- Zuführung und paarweiser Zuschnitt von gleichzeitig 2 Glasleisten
- Pneumatischer Austransport zum Entnahmemagazin mit 10 (optional 20) x 2 Glasleisten

Optionen:

- Ausstattung der Säge zum Schneiden einzelner Glasleistenstäbe
- Wahlweise rechte oder linke Ausführung
- Späneabsaugung mit Abscheider für Abfallstücke
- Teileverwaltung über Etikettendrucker, Ink-Jet-Drucker oder zweiten Bildschirm
- Datenanbindung mittels:
  - USB-Schnittstelle
  - Netzwerk



Technische Daten:

- Sägeblatt-Ø (mm): 300
- Scheibenfräser-Ø (mm): 150
- Spannung (V): 400
- Luftverbrauch: ca. 43 l/Sägevorgang
- Betriebsdruck (bar): 7
- Verfahrweg (mm): 2000
- Verfahrgeschwindigkeit (m/min): 30
- Arbeitshöhe (mm): 900
- Max. Profilquerschnitt (mm): ca. 45 x 45 (Haltefußspannung)
- Min. Schnittlänge (mm): 150
- Maschinenmaße B x T x H (mm): ca. 9.700 x 3.300 x 1.700
- Gewicht (kg): ca. 2.750
- Bearbeitbares Material: PVC

ROTOX GmbH
Am Sportplatz 2
56858 Grenderich
Tel. +49(0)2673981-0
E-Mail: info@rotox.com
www.rotox.com

AFS Federhenn Maschinen GmbH
Werner-v.-Siemens-Straße 6
55481 Kirchberg
Tel. +49(0)6763 30321-0
E-Mail: info@afs-federhenn.de
www.afs-federhenn.de

Änderungen bleiben vorbehalten - 00050721

Glasleisten-Sägezentrum

Für den vollautomatischen Zuschnitt von Glasleisten für bis zu 650 Flügel

GZS 399

Glasleisten-Sägezentrum GZS 399

Bildschirm zur Anzeige der Fachablage

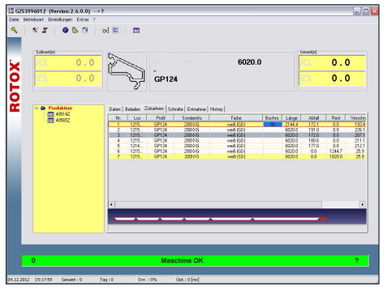
Präzise Zufuhreinheit mit Servomotor und Magnetband

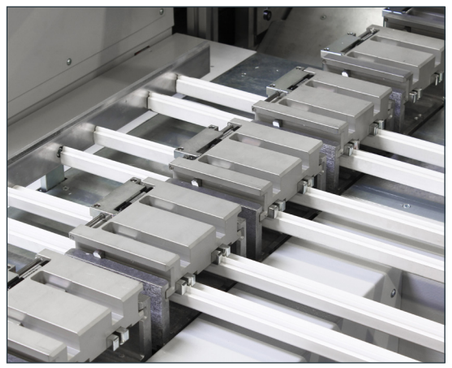
Entnahmeband für 10 (optional 20) x 2 Glasleisten bis max. 2500 mm Länge

Vorlegemagazin für 10 x 2 Glasleisten bis max. 6000 mm Länge

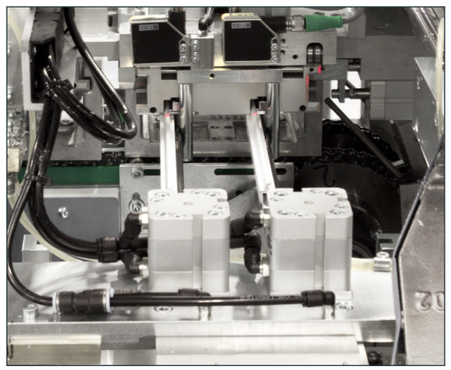
(Abbildung ohne Schutzzaun)

Bedienerfreundliche Visualisierung.
Auf Wunsch: Moderne Fernwartung
(ROTOX-Web-Control)



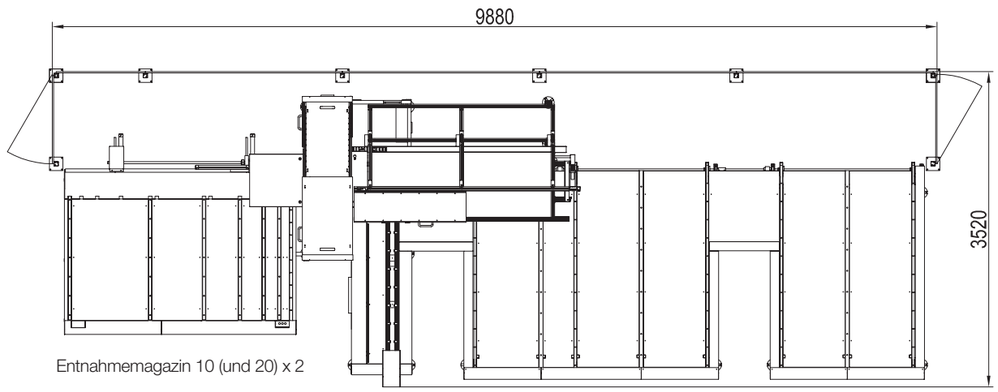


Vorlegemagazin mit Spannplatten zur Aufnahme von Glasleisten mit Haltefuß



Motorische Verstellung zur programmgesteuerten Anpassung an unterschiedlichen Glasleistenbreiten

Layoutbeispiel Glasleisten-Sägezentrum GZS 399 mit Zufuhr von rechts nach links



Entnahmemagazin 10 (und 20) x 2

Mit Zufuhrmagazin 10 x 2