Ausklinkfräse

Stirnseitiges Fräsen von Kämpfer- und Pfostenenden an Profilstäben.

SAF 165

Produkt-Merkmale:

- Führungswellen mit Durchmesser 40 mm und großem Wellenabstand bieten vibrationsarmes Arbeiten
- Flexible Ausstattung durch modulares Baukastensystem
- Gehrungsführung mit 1°- Skala und Rasterung in 15°-Schritten, Schwenkbereich 45° - 90° - 20°
- Anschlag für Frästiefe mit Nonius einstellbar, 0,1mm
- Sprüheinrichtung (Alu)

Optionen:

- Motorausführung mit Fräserschnellwechselsystem oder Höheneinstellung mittels Handrad, inkl. mechanischer Digitalanzeige
- Tiefenanschlag mit digitaler Längenmeßeinrichtung
- Revolveranschlag für 8 unterschiedliche Ausklinktiefen
- Hydropneum. oder frequenzgeregelter Vorschub
- Digitale Gehrungswinkelanzeige
- Bohreinheiten für z.B. Kämpferquerbohrung
- PVC: Automatische Höheneinstellung des Fräsmotors für 2 - 4 Fräshöhen

Technische Daten:

- Leistung Fräsmotor (kW): 2,2 für PVC und Alu
- Spannung (V): 400
- Luftdruck (bar): 6-8
- Fräseraufnahmebohrung (mm): 40
- Bearbeitbare Profilbreite (mm): 50 - 300 (90°-Schnitt)
- Bearbeitbare Profilhöhe (mm): 50 - 180
- Maschinenmaße L x T x H mit Optionen (mm): 1.900 x 1.100 x 1.400
- Gewicht (kg): 270 - 500, je nach Ausführung
- Bearbeitbares Material: PVC- und Aluminium-Stabhohlprofile

ROTOX GmbH
Am Sportplatz 2
56858 Grenderich
Tel. +49 (0)2673 981-0
E-Mail: info@rotox.com
www.rotox.com

AFS Federhenn Maschinen GmbH
Werner-v.-Siemens-Straße 6
55481 Kirchberg
Tel. +49 (0)676330321-0
E-Mail: info@afs-federhenn.de
www.afs-federhenn.de

Änderungen bleiben vorbehalten - 00270513